

Nozzles



Type	W.Pressure	Flow Rate	F.Distance	Weight	Coupling
QLD6.0/8III	7BAR	GPM:30-60-95-125 LPM:115-230-360-475	34M	1.8KG	1.5"/2.5"



Direct current spray water guns are leaving the factory/Routine inspection Form

product model	QLD6.0/8III-B water diffuser branch	Batch quantity	2									
sample quantity	2	date of manufacture	2025.05.06									
Check the situation												
serial number	inspection item	the requirements for standards	the test results									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Appearance "Quality"	It should be treated with anodizing and the surface should be free of scars, cracks and holes.	This batch consists of 2 pieces, all of which have undergone full inspection. Among them, 2 piece is qualified and 0 piece is unqualified.									
2	sign	The main body is cast with patterns such as QLD6.0/8III-B and the words "2.5 5 6.5 8 FLUSH L/S"	This batch consists of 2 pieces, all of which have undergone full inspection. Among them, 2 pieces are qualified and 0 pieces are unqualified.									
3	basic parameter	I Gear: Spray flow rate at a maximum spray Angle of 30°L/S:2.3-2.7	2.6	2.6								
		II Gear: Spray flow rate at a maximum spray Angle of 30°L/S:4.6-5.4	5.3	5.3								
		III Gear: Spray flow rate at a maximum spray Angle of 30°L/S:5.98-7.02	6.34	6.34								
		IV Gear: Spray flow rate at a maximum spray Angle of 30°L/S:7.36-8.64	8.2	8.2								

		IVGear: feed current L/S:7.36-8.64		8.17	8.24								
		IVGear: Direct current range m:≥32		33	33								
		IVGear: the flow rate at a 30° spray Angle L/S:7.36-8.64		8.24	8.28								
		IVGear: The flow rate at a 70° spray Angle L/S:7.36-8.64		8.29	8.31								
		IVGear: the flow rate at the maximum spray Angle L/S:7.36-8.64		8.29	8.31								
		injection pressure (MPa) : 0.60		0.6	0.6								
		Minimum adjustment range of the spray Angle: 0°-100°		0°-120°									
4	Requirements for misty water flow and flowering water flow	When using a water gun for spraying, there should be no obvious unevenness in the mist-like water flow or flower-like water flow		there is no obvious unevenness									
5	Operational structure requirements	Operating Torque	≤15N·m	9	9								
		For DC spray water guns and DC flowering water guns, the closing direction of the rotary switch for adjusting the spray Angle and flowering Angle is clockwise when viewed from the inlet of the water gun.		The closing direction of the rotary switch is clockwise when viewed from the inlet of the water gun									
6	Sealing performance	When the pressure is increased to 1.6MPa and maintained for 2 minutes, no leakage is allowed in the gun body or any sealing parts.		The gun body and all sealing parts are not allowed to leak.									

7	Water pressure resistance strength	When pressurized to 2.4MPa, hold the pressure for 2 minutes. There must be no cracks, fractures or residues that affect normal use Deformation.	Water gun does not appear crack, fracture, or affect the normal use of the residual deformation.								
8	Using the environment temperature/high temperature resistant test	In 55℃, 2℃ for 24 h after the nozzle should be able to normal operation.	Nozzle can be used for normal operation.								
Conclusion:											

Note: 1. For each model and specification of fire hoses, if the batch size is within 500 units, 5 units will be selected; if the batch size exceeds 500 units, 10 units will be selected. 2. Marking and surface quality are routine inspection items.

Inspector: Chen Jian

Date:2025.05.06



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1000



检 验 报 告

No. (2025)GJCXF-XT01062

认 证 委 托 人：泰州市神龙消防科技有限公司

产品型号名称：QLD6.0/8III-B
直流喷雾水枪

检 验 类 别：型式试验

江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）

江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）
检 验 报 告

No. (2025)GJCXF-XT01062

共 6 页 第 1 页

产品名称	直流喷雾水枪	型号	QLD6.0/8III-B
委托单位	应急管理部消防产品合格评定中心		
认证委托人	泰州市神龙消防科技有限公司	检验类别	型式试验
生产者	泰州市神龙消防科技有限公司	生产日期	2025年5月22日
生产企业	泰州市神龙消防科技有限公司	抽样者	——
抽样基数	——	抽样地点	——
样品数量	3支	抽样日期	——
样品状态	符合检验检测要求	受理日期	2025年6月16日
检验依据	GB 8181-2005《消防水枪》；CCCF-CPRZ-26:2019《消防类产品认证实施规则 灭火设备产品 消防给水设备产品》		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经检验检测，所检项目符合GB 8181-2005标准和CCCF-CPRZ-26:2019规定的要求，检验检测结论为合格。  签发日期：2025年6月27日		
备 注	——		

批准：蔡宇武

蔡宇武

审核：海乐檬

海乐檬

编制：李顺

李顺

江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）
检 验 报 告

No. (2025)GJCXF-XT01062

共 6 页 第 2 页

认证委托人	泰州市神龙消防科技有限公司		
通讯地址	江苏省泰州市医药高新区寺巷街道科创路58号		
联系电话	15951169511	传真	0523-86668117

产品照片



江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）
检 验 报 告

No. (2025)GJCXF - XT01062

共 6 页 第 3 页

一、产品铭牌内容

型号规格：QLD6.0/8III-B

生产者和/或生产企业：泰州市神龙消防科技有限公司

射流形态改变指示标记（适用时）：

III类直流喷雾水枪流量刻度值：2.5 5 6.5 8 FLUSH L/s

IV类直流喷雾水枪流量使用范围：/

警告用语：/

标志：/

产品使用说明书：有

二、产品特性描述

1. 枪体材质：铝合金型材6061
2. 接口型式和材质：KYKA65Z 铝合金型材6061
3. 开关球阀型号规格（适用时）：QLD6.0/8III-B-22
4. 表面防腐处理工艺：阳极氧化
5. 本体制造工艺：/

三、产品关键件描述

/

一致性检查结论：符合

江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）
检验结果汇总表

生产企业：泰州市神龙消防科技有限公司

No. (2025)GJCXF-XT01062

产品型号：QLD6.0/8III-B

共 6 页 第 4 页

序号	检验项目		单位	标准要求	检验结果	单项判定	
1	基本参数	喷射压力	MPa	——	0.6；0.6；0.6	——	
		I 档	30° 喷雾角时的流量	L/s	2.3~2.7	2.6；2.6；2.6	合格
		II 档	30° 喷雾角时的流量	L/s	4.6~5.4	5.3；5.3；5.2	合格
		III 档	30° 喷雾角时的流量	L/s	5.98~7.02	6.28；6.34；6.25	合格
		IV 档	直流流量	L/s	7.36~8.64	8.17；8.20；8.12	合格
			直流射程	m	≥32	33；33；33	合格
			30° 喷雾角时的流量	L/s	7.36~8.64	8.21；8.24；8.18	合格
			70° 喷雾角时的流量	L/s	7.36~8.64	8.24；8.28；8.22	合格
			最大喷雾角时的流量	L/s	7.36~8.64	8.29；8.31；8.25	合格
		喷雾角最小调节范围		——	0° ~100°	0° ~120°	合格
2	雾状水流及开花水流的要求		——	对于产生雾状水流或开花水流的水枪，其喷射的雾状水流或开花水流应无明显的不均匀。	无明显的不均匀。	合格	
3	操作机构要求	弓形手柄	——	对于带有弓形手柄的导流式直流喷雾水枪，弓形手柄指向水枪进口是“开”，弓形手柄指向水枪出口是“关”，并且在这两个位置有限位功能。	弓形手柄指向水枪进口是“开”，弓形手柄指向水枪出口是“关”，并且在这两个位置有限位功能。	合格	

江苏省产品质量监督检验研究院

国家消防产品质量检验检测中心（江苏）

检验结果汇总表

生产企业：泰州市神龙消防科技有限公司

No. (2025)GJCXF-XT01062

产品型号：QLD6.0/8III-B

共 6 页 第 5 页

序号	检验项目		单位	标准要求	检验结果	单项判定
3	操作机构要求	关闭方向	——	对于直流喷雾水枪、直流开花水枪，其调节喷雾角和开花角的旋转开关的关闭方向从水枪的进口看是顺时针。	旋转开关的关闭方向从水枪的进口看是顺时针。	合格
		操作力矩	N·m	≤15	8; 9; 9	合格
4	材料		——	水枪应采用耐腐蚀或经防腐处理的材料制造，以满足相应使用环境和介质的防腐要求。各铸件材料的化学成分及机械性能应符合GB/T 1173、GB/T 1176、GB/T 15115和GB/T 15116等相应标准的规定。	水枪采用经防腐处理的材料制造，符合要求。	合格
5	密封件		——	水枪各密封部位所使用的O形密封圈应符合GB 3452.1的规定。	水枪各密封部位所使用的O形密封圈符合GB 3452.1的规定。	合格
6	螺纹		——	水枪上的螺纹除与管牙接口连接部分使用圆柱管螺纹外，其余均应为普通螺纹。普通螺纹公差应符合GB/T 197中内螺纹7H级、外螺纹8g级的要求。螺纹应无缺牙，表面应光洁。	符合标准要求。	合格
7	表面质量		——	铸件表面应无结疤、裂纹及孔眼。铝制件表面须作阳极氧化处理。	铝制件表面作阳极氧化处理。	合格
8	密封性能（1.6MPa，保压2min）		——	枪体及各密封部位不允许渗漏。	枪体及各密封部位无渗漏。	合格
9	耐水压强度（2.4MPa，保压2min）		——	水枪不应出现裂纹、断裂或影响正常使用的残余变形。	水枪未出现裂纹、断裂或影响正常使用的残余变形。	合格
10	使用环境温度	耐高温试验	——	在55℃±2℃下存放24h后，水枪应能正常操作使用。	水枪能正常操作使用。	合格

江苏省产品质量监督检验研究院
国家消防产品质量检验检测中心（江苏）
检验结果汇总表

生产企业：泰州市神龙消防科技有限公司

No. (2025)GJCXF-XT01062

产品型号：QLD6.0/8III-B

共 6 页 第 6 页

序号	检验项目		单位	标准要求	检验结果	单项判定
10	使用环境温度	耐低温试验	——	在-30℃±2℃下存放24h后，水枪应能正常操作使用。	水枪能正常操作使用。	合格
11	抗跌落性能		——	应能正常操作使用。	能正常操作使用。	合格
12	耐腐蚀性能		——	应无起层、剥落或肉眼可见的点蚀凹坑，应能正常操作使用。	无起层、剥落或肉眼可见的点蚀凹坑，能正常操作使用。	合格
13	接口性能		——	接口应符合GB 12514的规定。	接口符合GB 12514的规定。	合格
14	标志		——	水枪上应牢固标有型号、商标或厂名。水枪应有射流形态改变的易辨认的永久性指示标记。第Ⅲ类直流喷雾水枪应有流量刻度值（以L/s为单位）的永久性标记。	水枪上牢固标有型号和厂名。水枪有射流形态改变的易辨认的永久性指示标记。第Ⅲ类直流喷雾水枪有流量刻度值（以L/s为单位）的永久性标记。	合格
15	包装		——	产品包装随带的文件应齐全，包括使用说明书、合格证、装箱单等。包装采用塑料薄膜包装后，再用纸箱或木箱包装，标明注意事项。	产品包装随带的文件齐全，包括使用说明书、合格证、装箱单等。包装采用塑料薄膜包装后，再用纸箱包装，标明注意事项。	合格
备注	——					

以下空白